



SEWON HITEC

Global leader of next technology

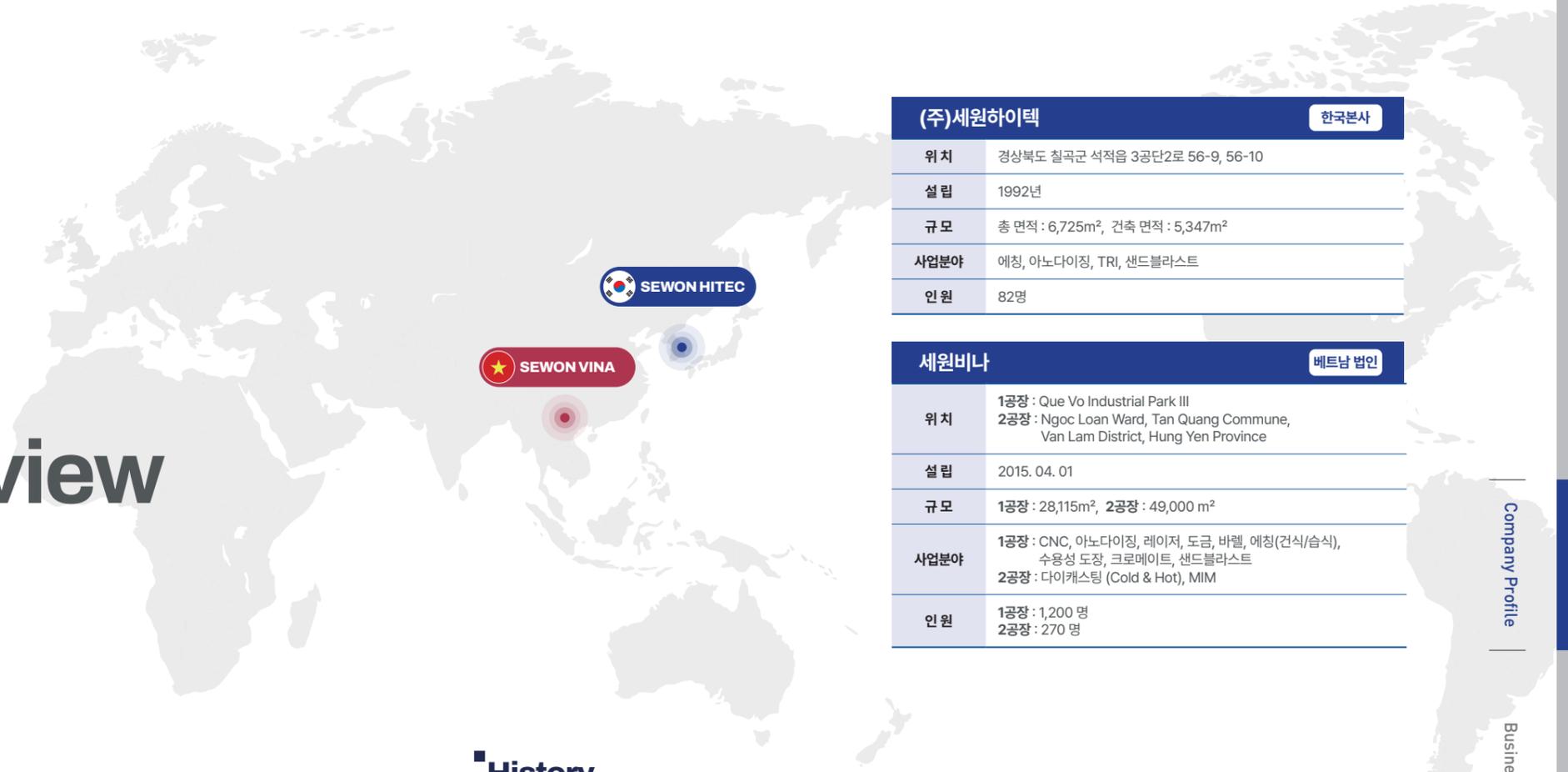
Anodizing

Etching

Die casting



Overview



(주)세원하이텍		한국본사
위치	경상북도 칠곡군 석적읍 3공단2로 56-9, 56-10	
설립	1992년	
규모	총 면적 : 6,725m ² , 건축 면적 : 5,347m ²	
사업분야	에칭, 아노다이징, TRI, 샌드블라스트	
인원	82명	

세원비나		베트남 법인
위치	1공장 : Que Vo Industrial Park III 2공장 : Ngoc Loan Ward, Tan Quang Commune, Van Lam District, Hung Yen Province	
설립	2015. 04. 01	
규모	1공장 : 28,115m ² , 2공장 : 49,000 m ²	
사업분야	1공장 : CNC, 아노다이징, 레이저, 도금, 바렐, 에칭(건식/습식), 수용성 도장, 크로메이트, 샌드블라스트 2공장 : 다이캐스팅 (Cold & Hot), MIM	
인원	1공장 : 1,200 명 2공장 : 270 명	

Greetings

전자에서 자동차까지 부품소재 전문기업!
기술경쟁력으로 변화의 중심에 있는 기업!
최고의 품질을 위해 항상 연구·개발하는 기업!

당사는 품질 우선 경영으로 최고의 제품을 내가 만든다는 신념으로 자동차 부품에서 휴대폰, TV 등 전자제품까지, Global No.1을 목표로 다이캐스팅, 에칭 및 도금, 전착, 크로메이트, 수용성도장, 레이저 가공, 아노다이징 등 표면처리 전 분야에서 뛰어난 기술력으로 제품의 화려함과 미려함을 창출하고 있습니다.

산업계의 다품종 소량 생산 라인과, 대량 생산 라인의 병행으로 고객의 요구에 신속하게 대응하고 있으며, 생산성 향상 노력으로 원가 경쟁력에서도 앞서고 있습니다.

철저한 품질 관리와 혁신으로 고객만족을 최우선으로 친환경 경영, 윤리경영으로 사회적 책임과 역할을 반드시 실천 하겠습니다!

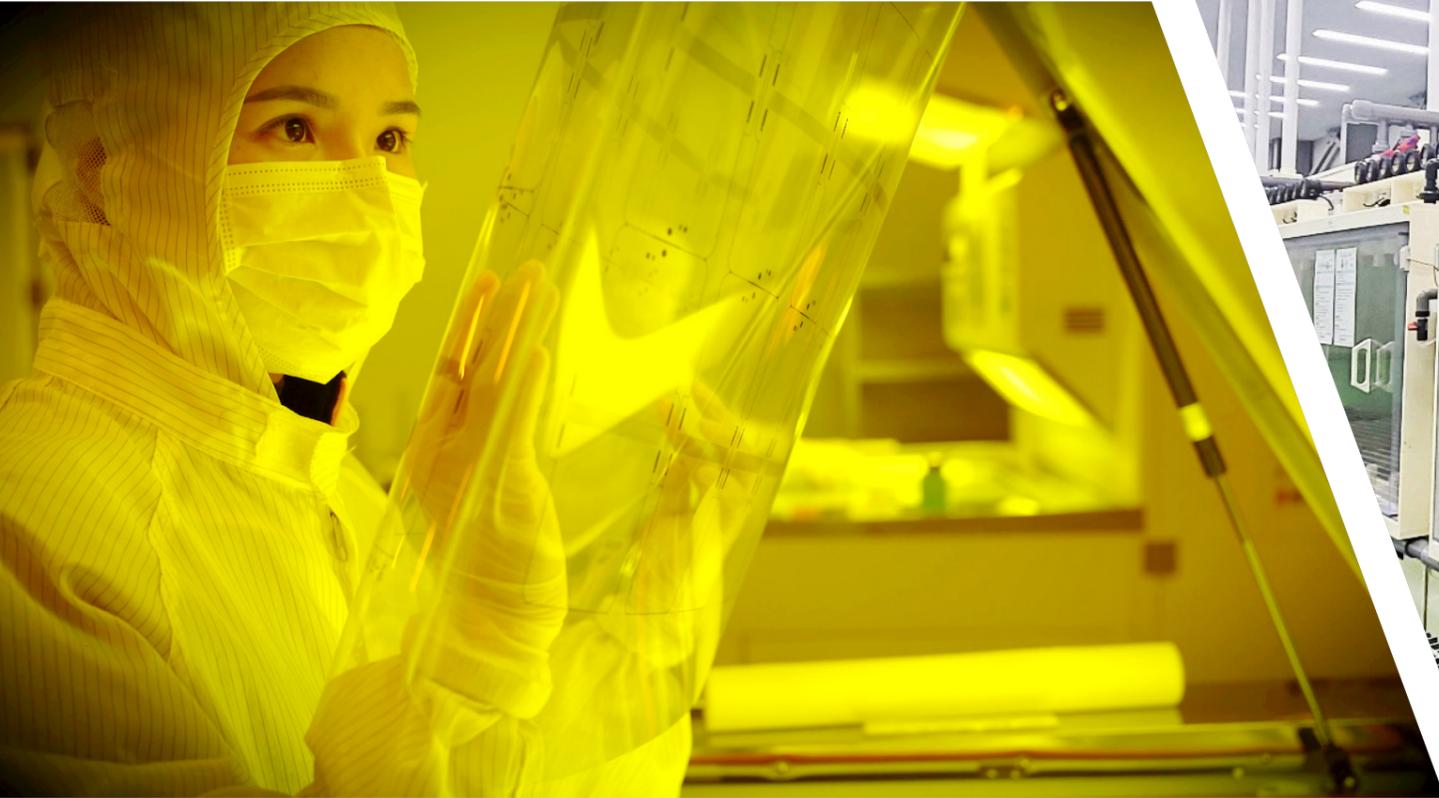
지속적인 연구 개발로 고객에게 최고 품질의 제품을 전달할 수 있도록 최선을 다할것을 약속드립니다.
감사합니다.

(주)세원하이텍
CEO **장영기**

History

- 1992 - 대일 특수금속 에칭 사업부 설립
- 2004 - 세원하이텍으로 상호 변경
- 2006 - 품질 경영 시스템(ISO 9001:2000 / KSA 9001:2001) 인증
- 2007 - (주)세원하이텍으로 법인 전환
- 자동차 품질 경영 시스템(ISO/TS 16949) 인증
- 환경 경영 시스템(ISO 14001) 인증
- 2010 - 2공장 설립(전착)
- 2012 - 2공장 확장 이전(도금, 전착, 크로메이트, 아노다이징, 부동태, 레이저가공)
- 2013 - 부품소재 전문기업 인증
- 기업 부설 연구소 설립 인증
- 2014 - 기술 혁신형 중소기업(INNO-BIZ) 인증
- 경영 혁신형 중소기업(MAIN-BIZ) 인증
- 2015 - (주)세원비나 설립 (에칭 사업부 Set-up)
- 렉 도금라인 Line Set-up
- 2016 - 바렐 도금 Line Set-up
- 삼성전자 금속부품 2차 벤더 등록 (스마트 워치 부품-도금)
- 아노다이징 Line Set-up 및 2차 벤더 등록 (수동Line)
- 2017 - 갤럭시 S7 / S8 노트8 아노다이징 생산 (Cam Deco, Side key)
- CNC Line Set-up
- 2021 - 베트남법인 신규 공장 이전 & 다이캐스팅 2공장 설립
- 2022 - 중소기업 유공자 포상
- 2023 - 글로벌 강소기업 지정
- LGIT 1차 벤더 등록

에칭 (Etching)

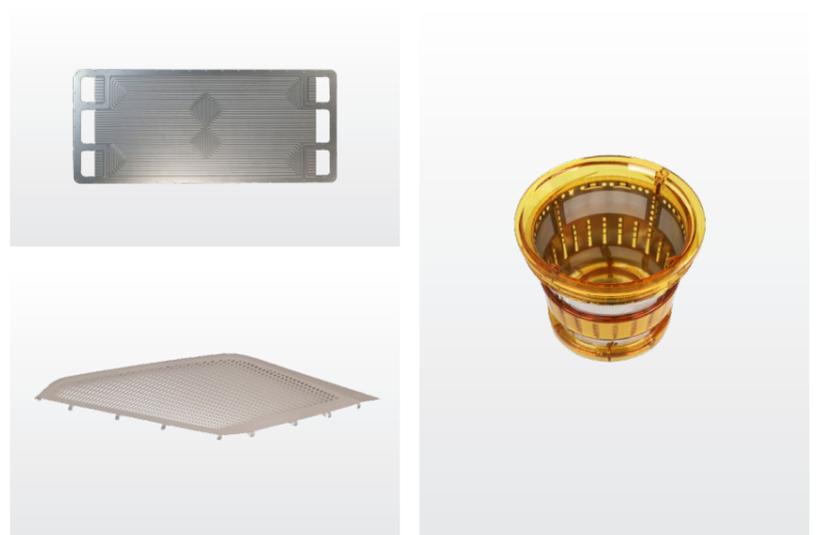


- 전처리
- ↓
- 코팅 (라미네이팅)
- ↓
- 노광
- ↓
- 현상
- ↓
- 에칭
- ↓
- 박리
- ↓
- 건조

Sheet type

- 개별 Sheet 판재를 이용한 에칭 공정.
- PCB, MEMS 및 기타 정밀 부품 생산 적용.
- 다품종 소량생산 또는 다품종 양산에 적합

Product



Roll to Roll type

- 금속 Coil을 사용하여 연속 작업 가능한 자동화 IN 라인.
- 대량 양산에 적합.

Product





아노다이징

- 알루미늄 및 금속 표면 처리 공정.
- 코팅재를 사용하지 않고 양극 산화작용을 이용하여 산화 피막이 형성.
- 다양한 색상 염색 가능하며 내식성, 내마모성, 표면 경도 향상



크로메이트·도금



- 알루미늄, 아연 및 합금과 같은 금속에 내식성 부여하는 코팅.
- 페인트 접착력 향상시키고 금속 마감 필요 영역에 전도성 및 장식 층 형성.
- 화학적 수단을 사용하여 금속 표면을 다른 금속의 얇은 층으로 코팅.
- 일반적인 도금 유형에는 금, 은, 니켈, 크롬 및 아연 도금 포함.
- 전해 도금과 무전해 도금으로 구분.

TRI

- 접착제를 사용하지 않고 금속과 수지 접합하는 기술.
- 부식 방지, 도장 전처리 및 장식 마감재 사용.
- 강력한 접합 강도, 우수한 차폐성, 높은 양산 적용성으로 자동차, 모바일 분야 등에 사용.



다이캐스팅 공정

다이캐스팅은 현재 산업분야에서 금속 제조에 중요한 기술 중 하나로, 복잡하고 기하학적 구조의 형상을 가진 금속부품과 구조물을 대량으로 생산하기 효율적인 주요 공정입니다.



Step 1 다이캐스팅



Step 2 디게이팅



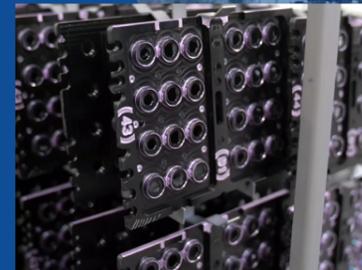
Step 3 사상



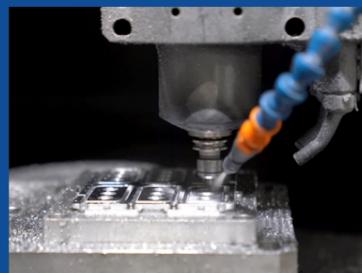
Step 4 CNC1



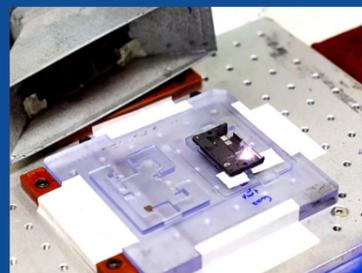
Step 5 샌딩



Step 6 아노다이징



Step 7 CNC2



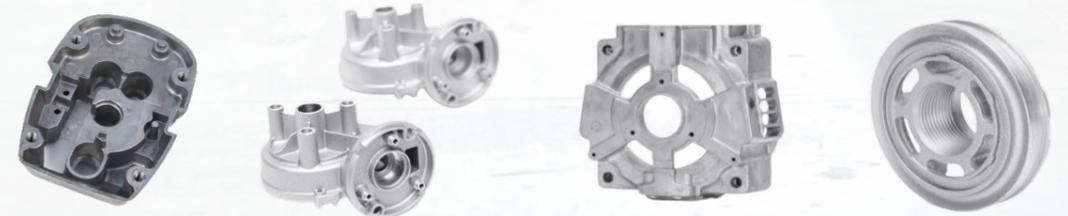
Step 8 레이저



Step 9 검사



Product



수용성 도장

- 코팅 형성 시키는 수지를 분산 시키기 위해 물을 용매로 사용하여 휘발성 유기 화합물 방출을 줄이는 환경 친화적인 도장 공정.



샌드블라스트

- 노즐에서 연마재를 분사하여 소재 표면을 다듬거나 절삭하는 가공 방법.

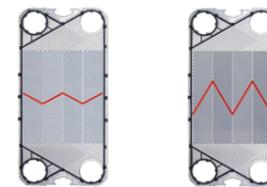


플레이트형 열교환기 (습식 예칭)

Type of Heat Plate

HIGH-THETA PLATE

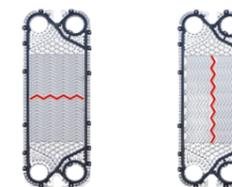
- High turbulent flow
- High heat transfer coefficient
- Perfect temperature approach
- High pressure drop



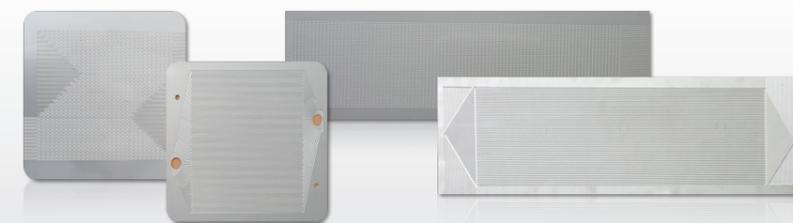
High-theta Plate Low-theta Plate

LOW-THETA PLATE

- Low turbulent flow
- Low heat transfer coefficient
- High temperature approach
- Low pressure drop



High-theta Plate Low-theta Plate



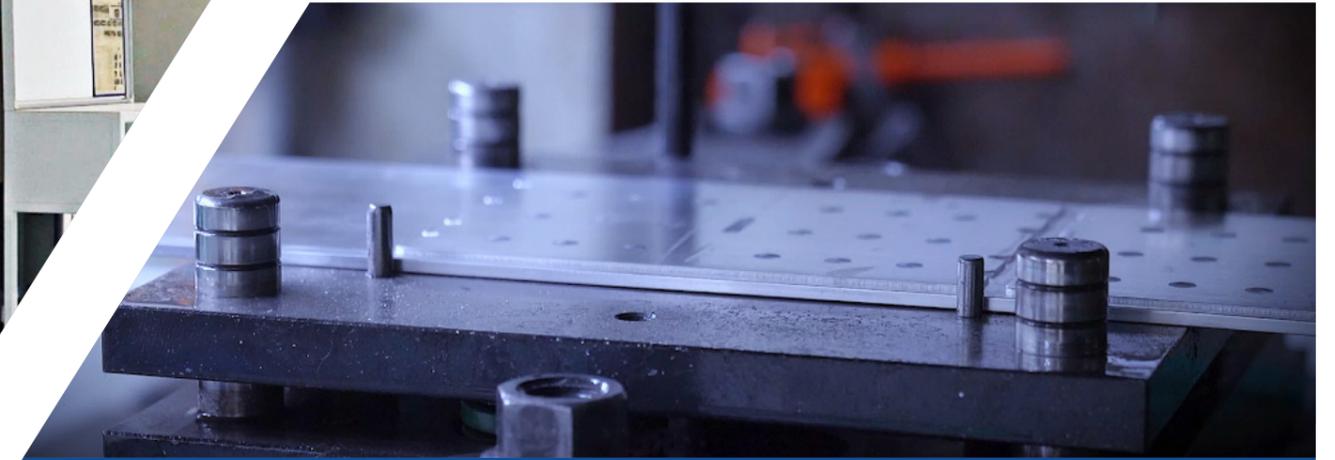
MIM (Metal Injection Mold) 사출

- 금속분말 사출 성형법.
- 플라스틱 사출 성형의 다양성과 설계 유연성을 금속의 강도 및 무결성과 결합한 고급 금속 가공.



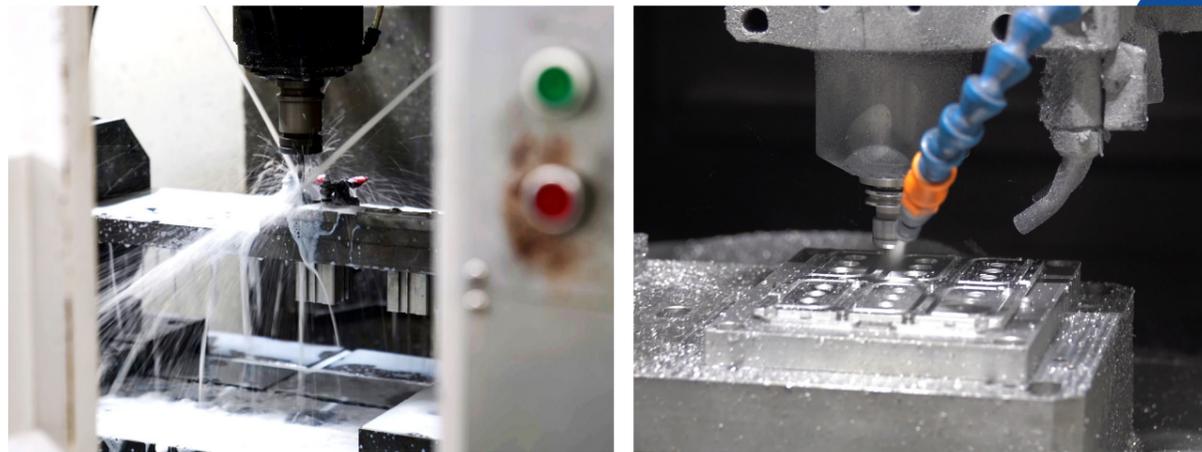
프레스 가공

- 프레스에 의한 소성 가공.
- 프레스 램 하단부에 금형을 붙이고 그 위에 자재를 놓아 압축 하중을 통해 원하는 형상의 제품 제작하는 공정.



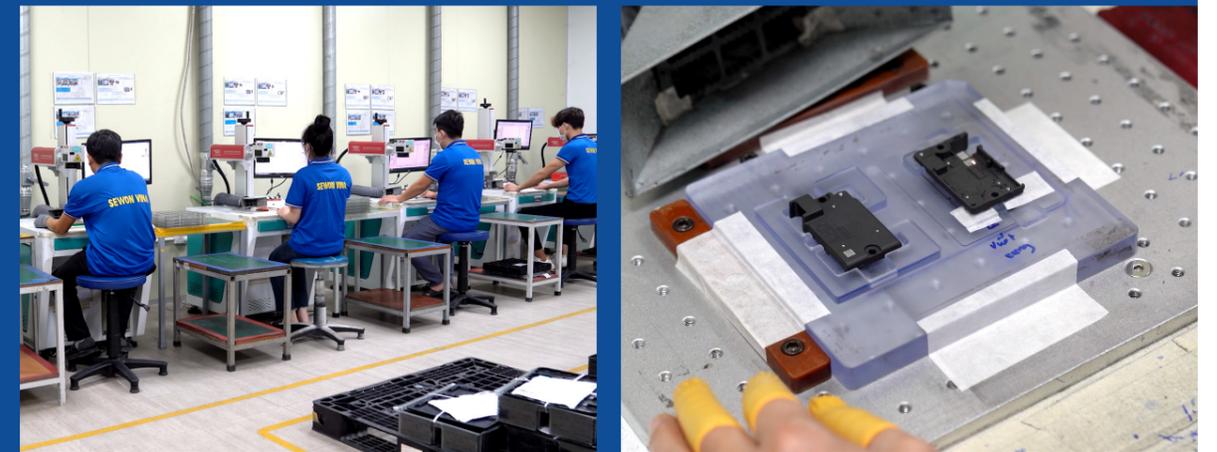
CNC 가공 (Computer Numerical Control)

- 원재료를 절삭하여 형상을 가공하는 공정.
- 매우 정밀한 가공 가능.



레이저 가공

- 레이저를 이용하여 제품 표면에 다양한 패턴을 각인시키는 작업.



품질관련 인증 및 특허



IATF 16949 인증서



ISO9001 2015 인증서



ISO14001 인증서



디자인등록증 제30-1192374호
폴더블 폰용 내장 백플레이트



제10-2546230호
샌드블라스팅을 이용한 에칭 방법



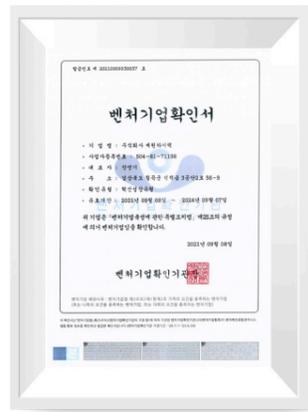
10-2546231호
샌드블라스팅을 이용한 에칭 방법



경영혁신형 중소기업(Main-Biz)
확인서



기업부설연구소 인정서



벤처기업확인서



10-1374799
전차도장



10-1720116
표면처리



중소벤처기업부장관상

주요 고객사 현황



SEWON VINA
IATF16949



SEWON VINA
ISO9001



SEWON VINA
ISO14001

I주세원하이텍 구미본사

경상북도 칠곡군 석적읍 3공단 2로 56-9 (구미 제3공단)

Tel. 054+474+2582 | **Fax.** 054+474+9498

I주세원비나 베트남법인

1공장 : Que Vo Industrial Park III

2공장 : Ngoc Loan Ward, Tan Quang Commune,
Van Lam District, Hung Yen Province

Tel. 84+241+3848031~3 | **Fax.** 84+241+3848034